



DIE ZUKUNFT BEGINNT HEUTE


CAPITANI
MINUTERIE METALLICHE

Unsere Kleinteile sind überall zu finden: sie reisen mit den Fahrgästen von Hochgeschwindigkeitszügen, durchqueren Straßen und Gebiete in aller Welt und finden sich in den Elektrogeräten aller Haushalte. Häufig bleiben sie verborgen und sind so klein, dass man sie kaum wahrnimmt. Und doch ist ihre Perfektion für uns alle sehr wichtig.

Wir von Capitani Minuterie Metalliche beliefern unsere Kunden Tag für Tag mit Drehteilen von höchster Qualität, wobei wir einerseits auf 50 Jahre Erfahrung zurückblicken, den Blick aber andererseits auch auf die Herausforderungen der Zukunft richten.

DIE ZUKUNFT BEGINNT HEUTE



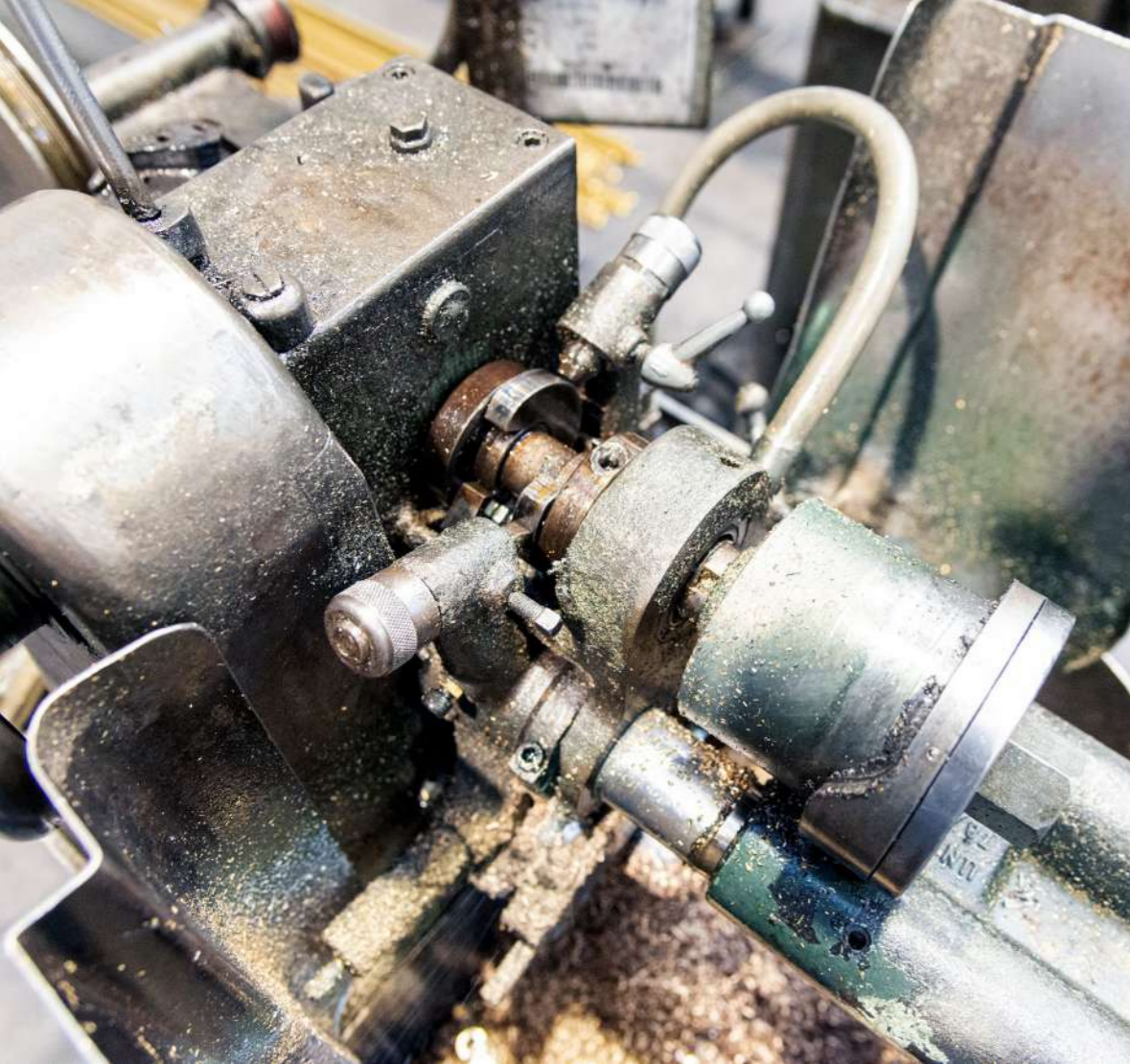


25.000 Drehteile pro Tag, ein Kundenstamm von über 200 Firmen und ein hochspezialisiertes Team:

CAPITANI MINUTERIE METALLICHE IST EIN IN DEN MARKEN ANSÄSSIGES UNTERNEHMEN, DAS SICH IN KONTINUIERLICHER ENTWICKLUNG BEFINDET.



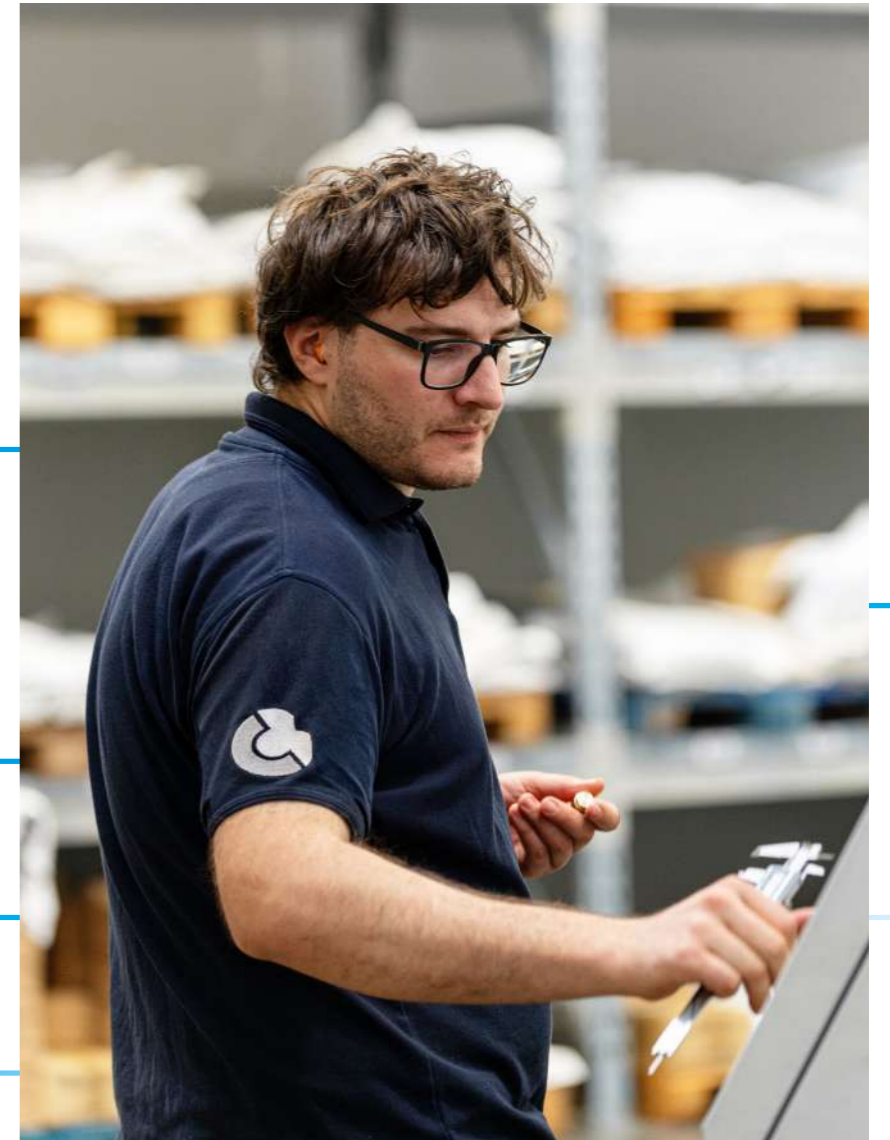
ENTWICKLUNG



Die Geschichte von Capitani gleicht dem Werdegang vieler anderer Firmen aus den Marken und ist dem Unternehmergeist des Gründers Eraclio zu verdanken, der in einer Garage mit nur zwei Drehbänken und einer Gewindeschneidmaschine begann.

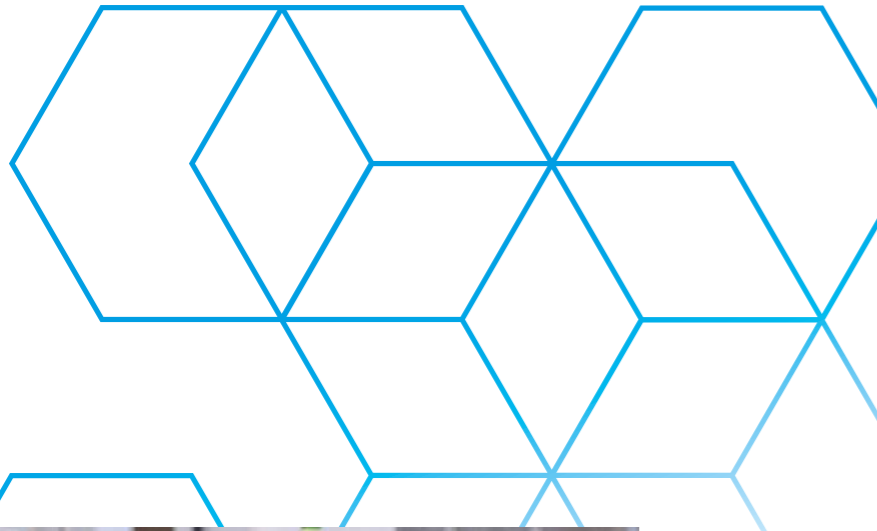
Seit 1969 haben wir uns vielen Herausforderungen gestellt, so dass aus einem kleinen Handwerksbetrieb nach und nach ein Industrieunternehmen mit fortschrittlicher Technologie und 28 Mitarbeitern auf einer Werksfläche von über 6.000 m² heranwachsen konnte.






Nach der Übernahme durch die neue Generation hat sich Capitani zu einem modernen Unternehmen entwickelt, das sich immer wieder neue Ziele setzt: unsere Betriebsmittel, Verfahren und Herstellungsprozesse werden kontinuierlich überprüft, um sowohl das Arbeitsumfeld für uns selbst als auch die Produktqualität für die Kunden immer weiter zu verbessern.

Die Impulse für die technologische Innovation gehen von der Firmenleitung aus, die alle Abteilungen mit großem Erfolg einbezieht, was auch dem jungen Alter unserer Mitarbeiter zu verdanken ist, von denen die Hälfte zwischen 20 und 35 Jahren alt ist.





Egal, ob es sich um einfache Muttern oder Präzisionsdrehteile handelt: wir widmen allen Produkten die gleiche Sorgfalt, auch wenn sie unterschiedliche Komplexitätsgrade aufweisen.

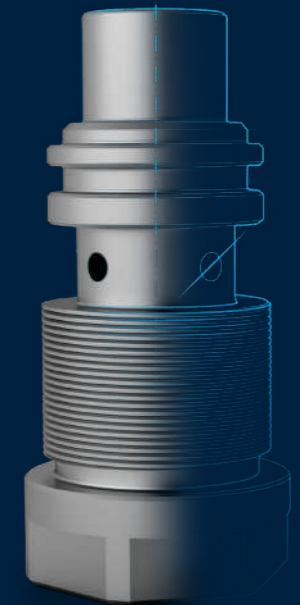
UNSERE ERZEUGNISSE BASIEREN
AUF UMFASSENDEN KENNTNISSEN
DER ROHSTOFFE UND
HERSTELLUNGSVERFAHREN.



PRO
DUKT



Wir fertigen Drehteile nach den Zeichnungen und Spezifikationen unserer Kunden an. Doch das ist nicht alles: dank eingehender Kenntnisse der Materialien und Herstellungsverfahren sind wir in der Lage, die Technikabteilungen der Kunden zu unterstützen und ihnen bei der Lösung von Entwurfs- und Produktionsproblemen behilflich zu sein.



OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

Dank der Zusammenarbeit mit externen Unternehmen bieten wir auf Wunsch auch Produkte mit folgenden Oberflächenbehandlungen an:

- ▶ Verzinken
- ▶ Vernickeln
- ▶ Zink-Nickel-Beschichtung
- ▶ Brünieren
- ▶ Verkupfern
- ▶ Geomet®
- ▶ Glühen
- ▶ Einsatzhärten
- ▶ Nitrieren
- ▶ Vergüten





PRODUKTIVITÄT

Daten des Jahres 2023

56.000.000

Kleinteile

2.200+

Lieferungen

REFERENZBRANCHEN

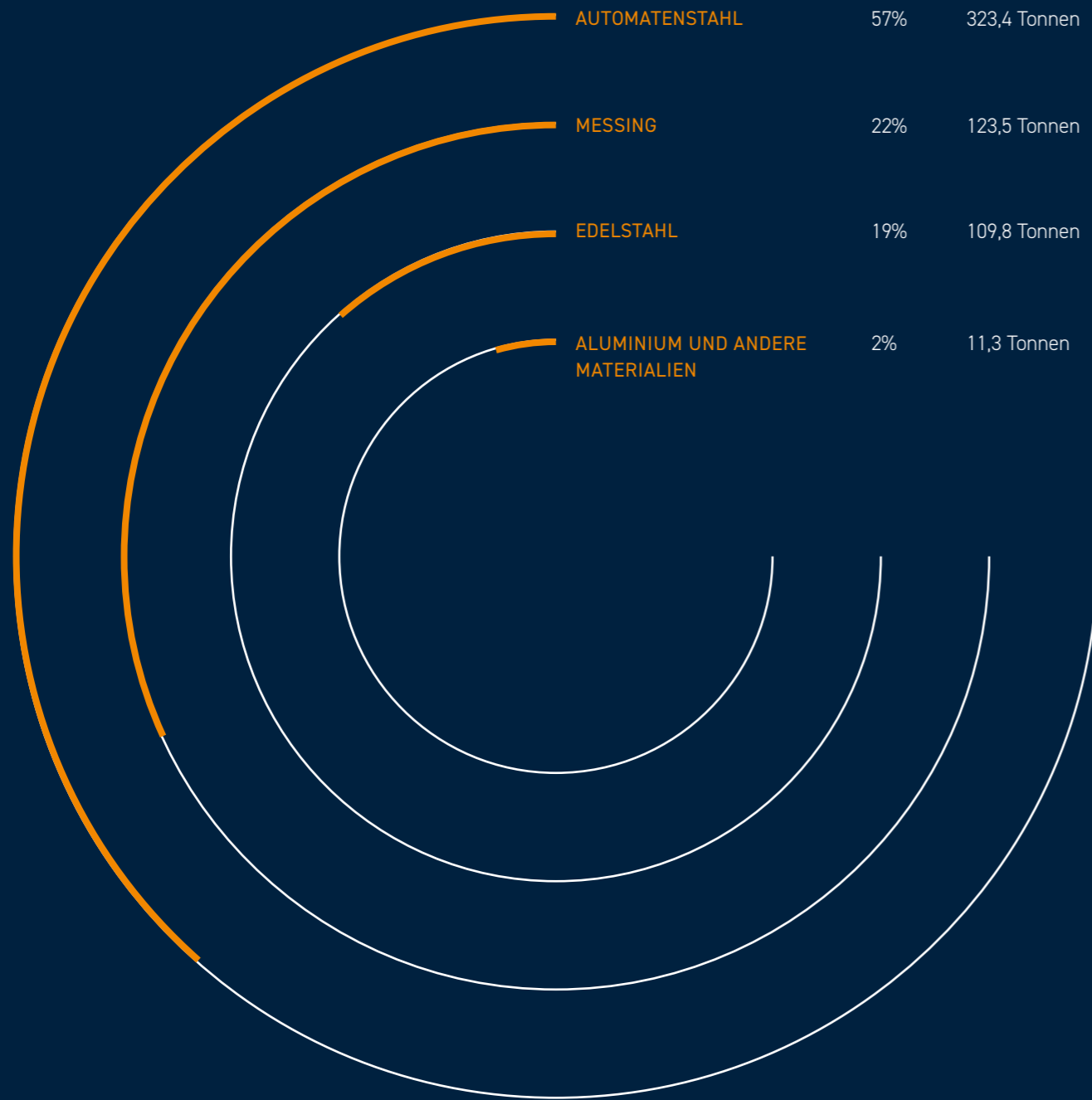
- Eisenbahnindustrie
- Automobilindustrie
- Elektronik
- Sanitär und Heizungstechnik
- Elektrisch
- Hydraulisch
- Landmaschinen
- Beleuchtungsindustrie



VERWENDETE ROHSTOFFE

GESAMTVVERBRAUCH AN ROHSTOFFEN IM JAHR 2023: 568,1 Tonnen

DAVON:



NICHT WÄRMEBEHANDELTE AUTOMATENSTÄHLE

	Europa	N°	
11SMn30	11SMn30	1.0715	▲
Led 108	11SMnPb30	1.0718	▲
AVZ	11SMn37	1.0736	▲
AVP - PS113	11SMnPb37	1.0737	▲
Telby	11SMnPb30+Te+Bi	1.0718	▲
Telby Plus	11SMnPb37+Te+Bi	1.0737	▲
FE37 - RE37	S235JRG2C	1.0038 - 1.0122	▲
FE52 - RE52	S355J2G3C	1.0570 - 1.0569	▲

VERGÜTUNGS-AUTOMATENSTÄHLE

	Europa	N°	
PR80 - SAE1137 Pb	36SMnPb14	1.0765	▲
C40 - KV45	C45E	1.1730 - 1.1191	▲
USIMAX	38SMn28	1.0760	▲
RB2Pb	39NiCrMo3 Pb	-	▲
RK3	100Cr6	-	▲

EINSATZ-AUTOMATENSTÄHLE

	Europa	N°	
RN2Pb	16NiCrS4 Pb	1.5715	▲
20MNCRS5	20MnCrS5	1.7149	▲
RC2	18NiCrMo5	1.6566	▲

MARTENSITISCHE EDELSTÄHLE


	Europa	N°	
430F	X14CrMoS17	1.4104	▲

AUSTENITISCHE EDELSTÄHLE

	Europa	N°	
303 PLUS	X8CrNiS18-9	1.4305	▲
304L	X2CrNi18-9	1.4307	▲
316L	X2CrNiMo17-12	1.4404	▲

SONSTIGE MATERIALIEN

	Europa	N°
MESSING	CuZn39Pb3	CW 614 N
POM	DELRIN	
ALUMINIUM	Lega 2011	
ALUMINIUM	Lega 6082 Anticorodal	



37 miteinander vernetzte CNC-Maschinen
und 47 Drehautomaten:

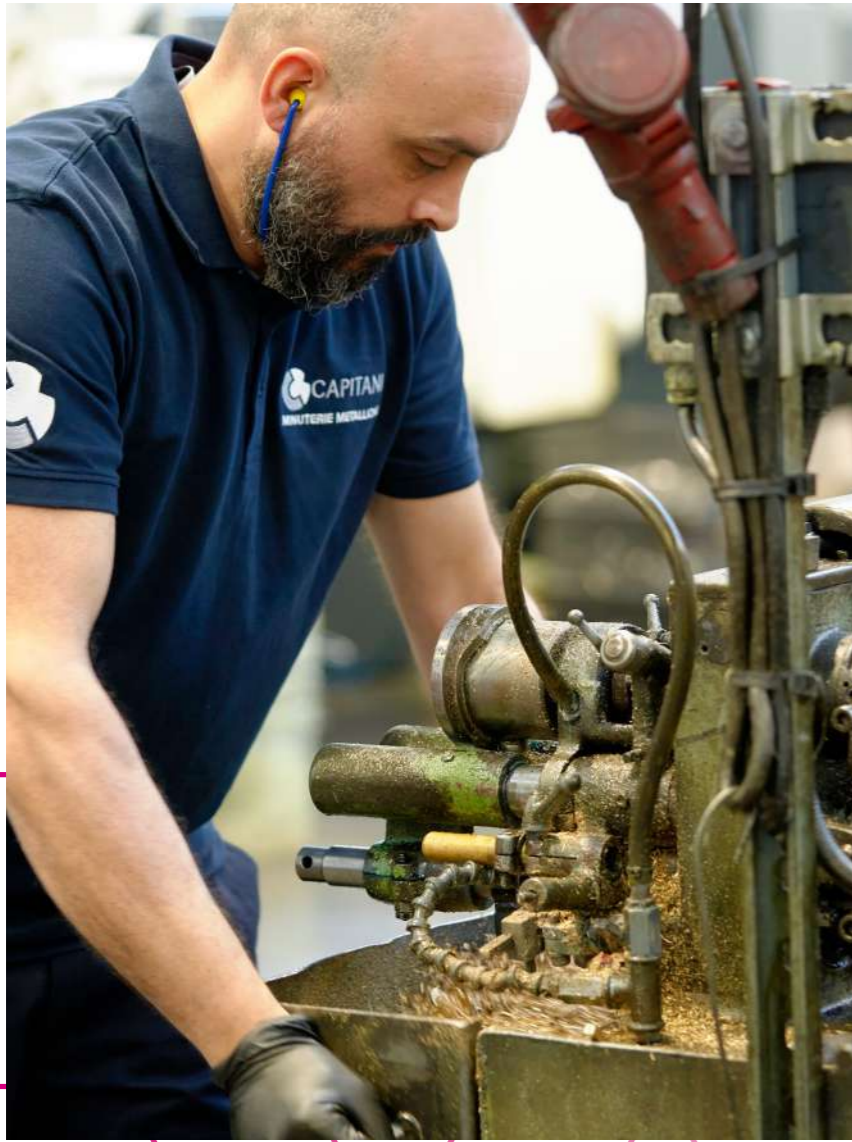
IN UNSERER
PRODUKTIONSABTEILUNG FLIESSEN
VERGANGENHEIT UND ZUKUNFT
ZUSAMMEN.

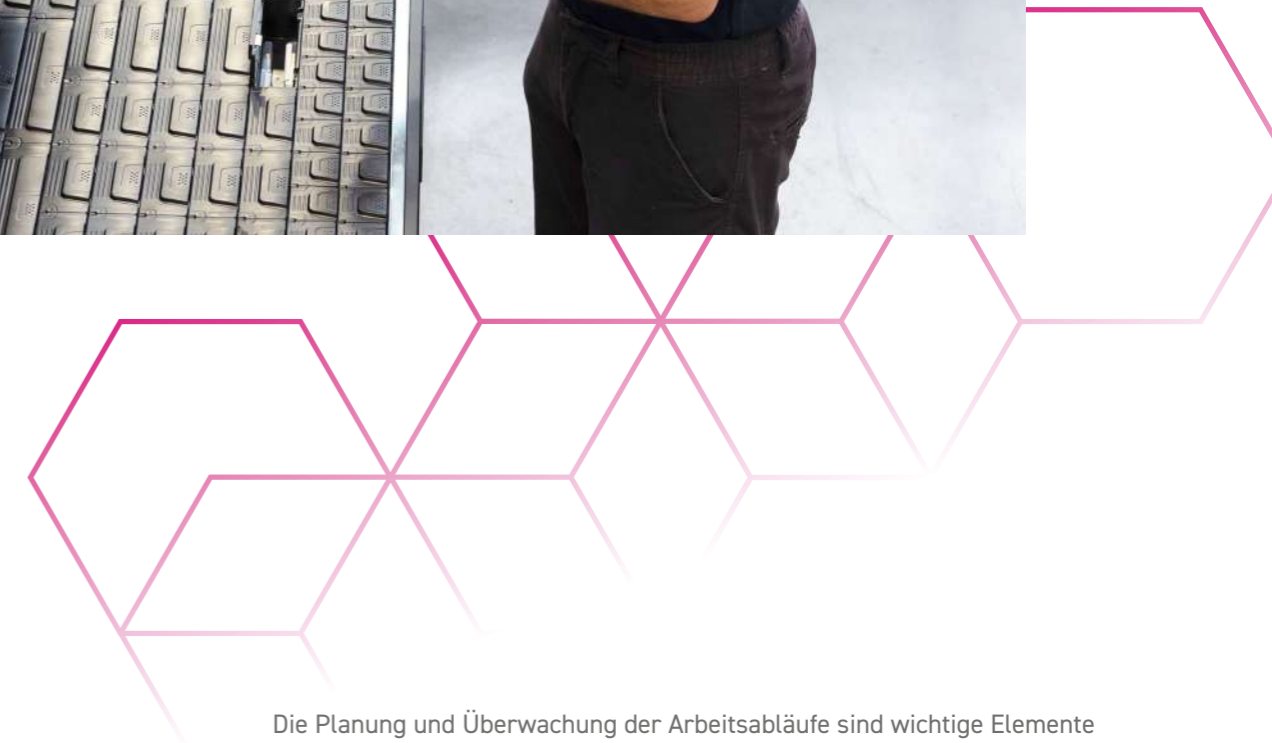
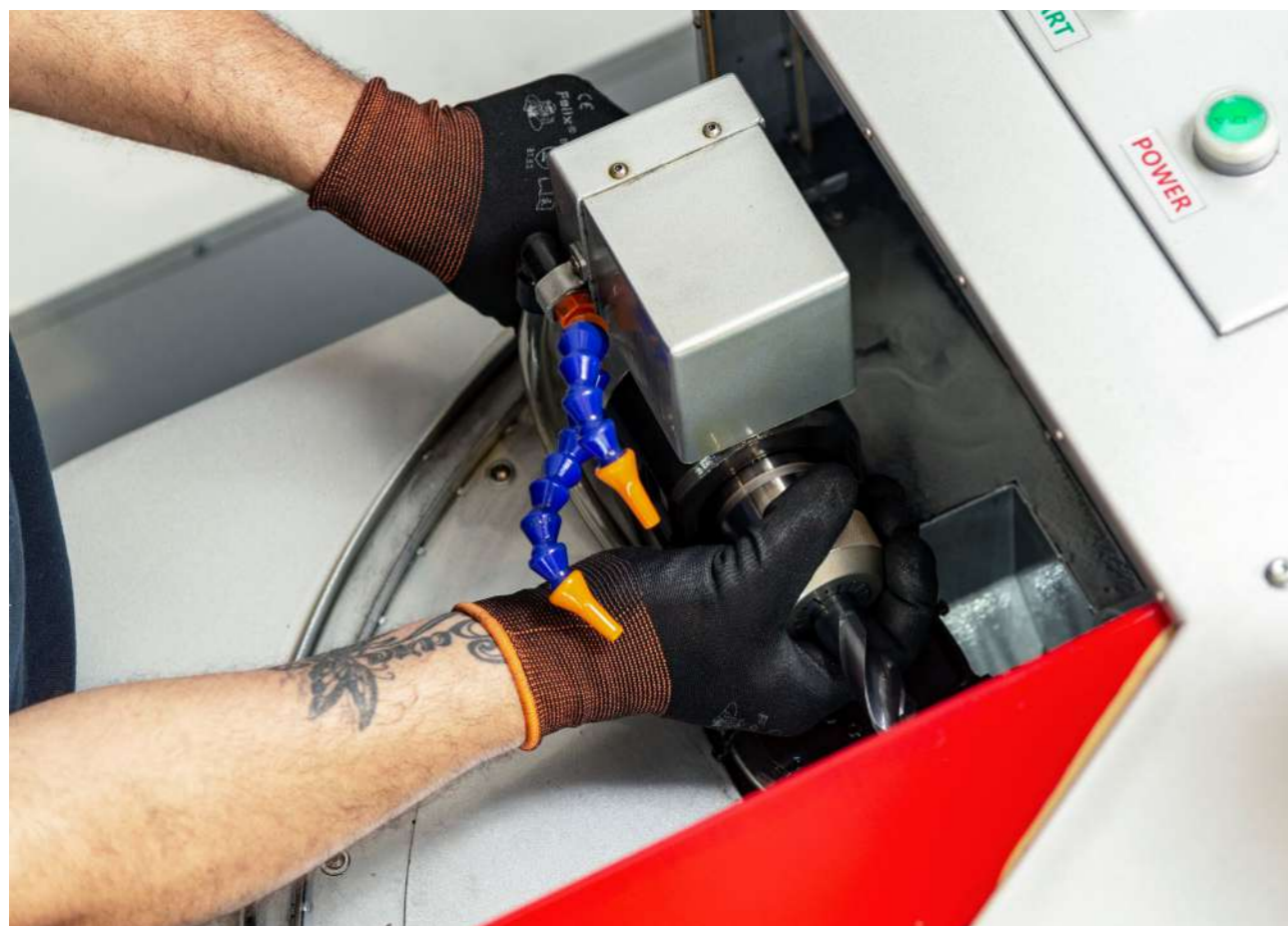




Automatisierung, Konnektivität und Fernsteuerung sind wichtige Elemente der firmeninternen Herstellungsverfahren, die auf eine kontinuierlich steigende Effizienz sowohl in Bezug auf Lieferzeiten und Produktqualität als auch auf die Qualität der Betriebsumgebung abzielen. Dank Vernetzung und der Verwendung einer speziellen Software kann jede Bearbeitungsphase überprüft werden, sodass genaue Vorhersagen über den Auftragsfortschritt möglich sind.

Parallel zu der kontinuierlichen technologischen Weiterentwicklung wurde die altbewährte Produktionsabteilung beibehalten, wo nach wie vor eine Fertigungslinie mit Drehautomaten für spezifische Produktionen von wenigen Tausenden bis hin zu mehreren Zehntausenden von Werkstücken betrieben wird, um auch dringende Aufträge zeitnah durchführen zu können.





Die Planung und Überwachung der Arbeitsabläufe sind wichtige Elemente unserer Strategie mit dem Ziel einer stetigen Erhöhung der Produktivität und Erfüllung der Verpflichtungen gegenüber unseren Kunden. Zu dieser Strategie gehören auch Investitionen in produktionsunterstützende Einrichtungen wie das automatische Lager für Rohstoffhandling, das elektronische Ausgabesystem für die Nachverfolgung der Werkzeugnutzung sowie zwei 4-Achsen-Schleifmaschinen für die zeichnungsgetreue Formung von Bohrern: sie ermöglichen die Reduzierung unvorhergesehener Zwischenfälle und helfen, Zeit einzusparen.



EIN MASCHINENPARK AUF DEM NEUESTEN STAND

N.	Bezeichnung	Typ	Ø max
1	DMG MSL 42-7	CNC-REVOLVERDREHMASCHINE	42
1	CITIZEN K16E-VII	CNC-LANGDREHAUTOMAT	16
1	MIYANO BNA-42MSY	CNC-REVOLVERDREHMASCHINE	42
1	MIYANO BNA-42DHY3	CNC-REVOLVERDREHMASCHINE	42
1	CITIZEN L12-VII	CNC-LANGDREHAUTOMAT	12
5	CITIZEN L32-VIII L32-1M8	CNC-LANGDREHAUTOMAT MIT HOCHDRUCK	32
7	CITIZEN L20E-2M10	CNC-LANGDREHAUTOMAT	20
2	CITIZEN L20E-2M10	CNC-LANGDREHAUTOMAT MIT HOCHDRUCK	20
8	CITIZEN A20	CNC-LANGDREHAUTOMAT	20
2	CITIZEN A20	CNC-LANGDREHAUTOMAT MIT HOCHDRUCK	20
4	ITS TCN	CNC-REVOLVERDREHMASCHINE	32
1	CMZ-TTL-52	CNC-REVOLVERDREHMASCHINE	52
2	CMZ TA-20-YS-640	CNC-REVOLVERDREHMASCHINE	65
1	CMZ-TTL-66	CNC-REVOLVERDREHMASCHINE	65

N.	Bezeichnung	Typ	Ø max.
3	056 - UNAMUNO TA25	KURVENDREHAUTOMAT	25
4	072 - UNAMUNO TA26 PREMIUM	KURVENDREHAUTOMAT	26
1	106 - IRALAG TA45	KURVENDREHAUTOMAT	45
4	107 - ITS TCA 26	KURVENDREHAUTOMAT	26
7	109 - UNAMUNO TA16C	KURVENDREHAUTOMAT	16
2	120 - FEINLER TA10	KURVENDREHAUTOMAT	10
26	122 - FEINLER TA15	KURVENDREHAUTOMAT	15
10	LOCHSTANZMASCHINEN		
30	GEWINDESCHNEIDMASCHINEN		

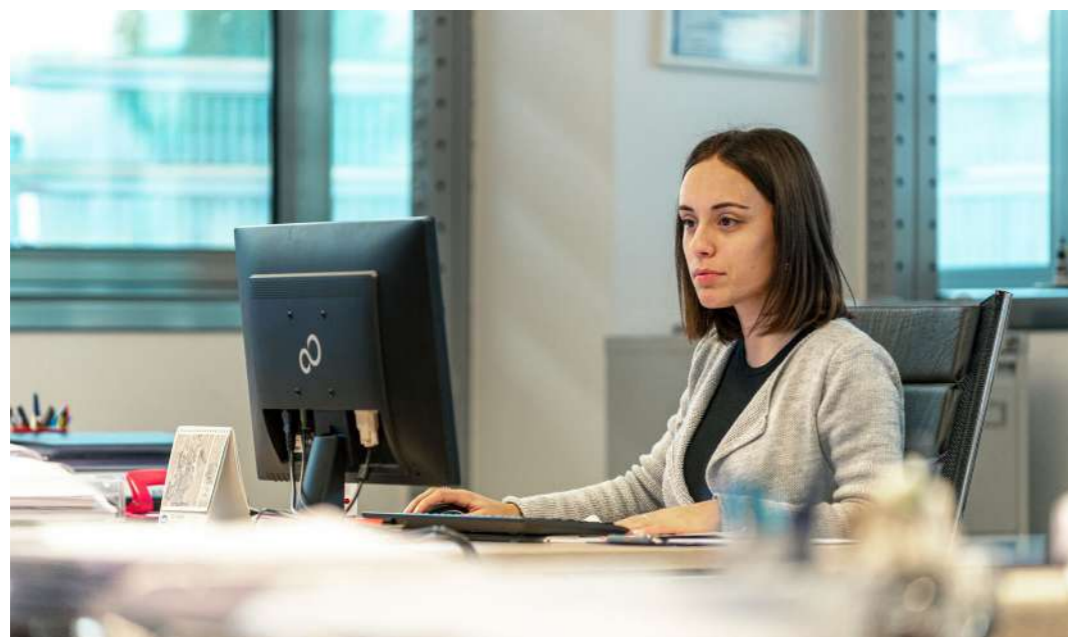
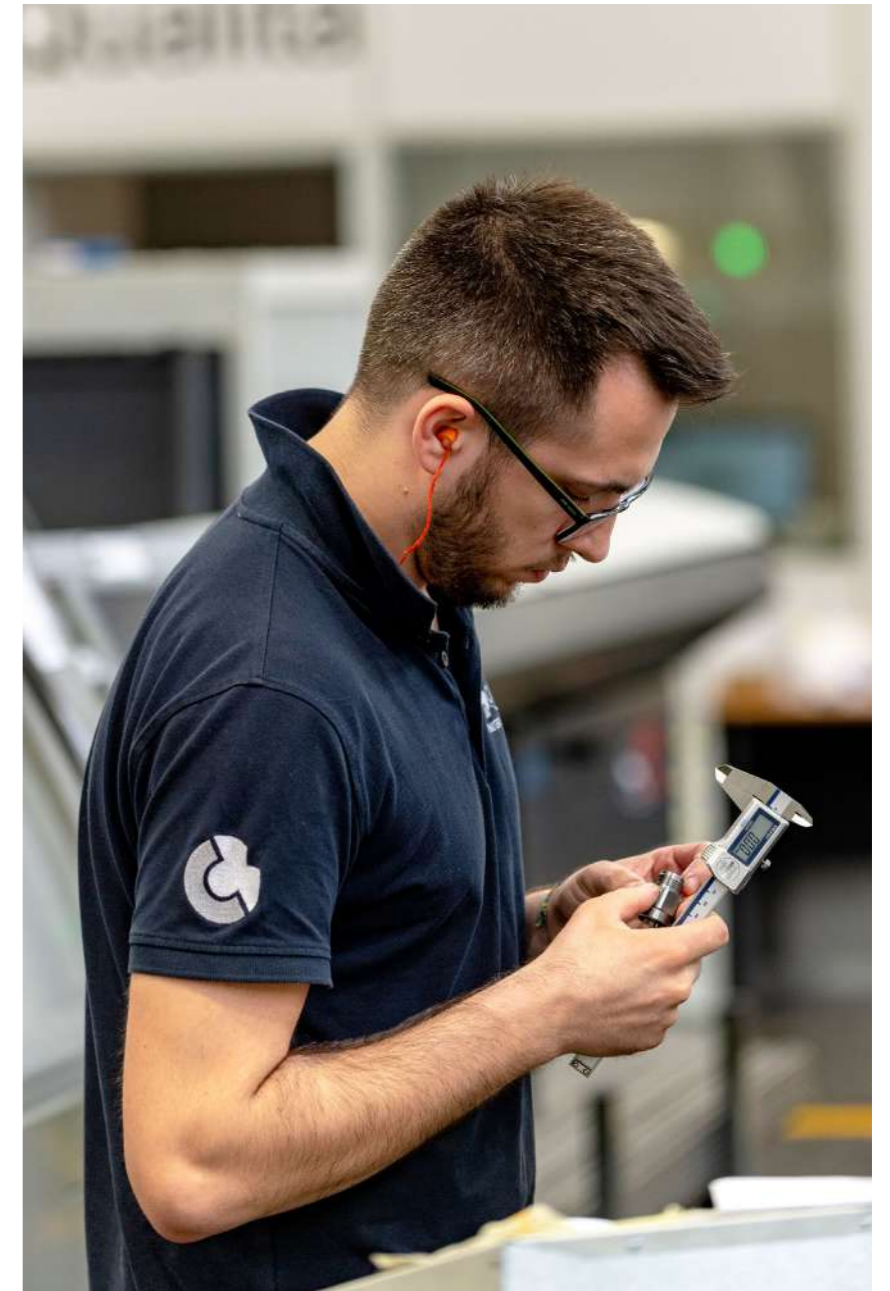
N.	Bezeichnung	Typ
1	IFP KP 100 HMA	AUTOMATISCHE VAKUUM-REINIGUNGSANLAGE
1	IFP KP 100 HMA CON PROTETTIVO	AUTOMATISCHE VAKUUM-REINIGUNGSANLAGE
1	CONTOUR 305 HOMMEL	OPTISCHE MESSMASCHINE
1	DIMAC MCV5	OPTISCHES SORTIERSYSTEM
1	DATAGEST-DGSORT/W	OPTISCHES SORTIERSYSTEM
1	BOWMAN	RÖNTGENMESSGERÄT FÜR DIE DICKENMESSUNG
1	CUOGHI - MAC26	4-ACHSEN-SCHLEIFMASCHINE FÜR HSS
1	CUOGHI - MAC26	4-ACHSEN-HARTMETALLSCHLEIFMASCHINE (MIT INDUSTRIE 4.0)
1	AUTOMATOR NANO VISII	LASERMARKIERER - KLASSE 4





1.200 Doppelzentner Rohstoffe auf Lager und 900 Bestandsartikel:

BEI CAPITANI SIND WIR PERFEKT
AUF DIE BEDÜRFNISSE DER
KUNDEN EINGESTELLT.



Wir haben im Laufe der Jahre die Marktdynamiken kennengelernt und wissen sehr gut, dass man auf manche Anfragen zeitnah reagieren muss. Dank unserer internen Organisation und der angewandten Technologien sind wir in der Lage, die Arbeitsabläufe zu überprüfen und stets die notwendigen Rohstoffmengen ebenso wie geringe Bestandsmengen an Kleinteilen auf Lager zu haben. Auf diese Weise sind wir auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingestellt und können ihren Anfragen nachkommen.

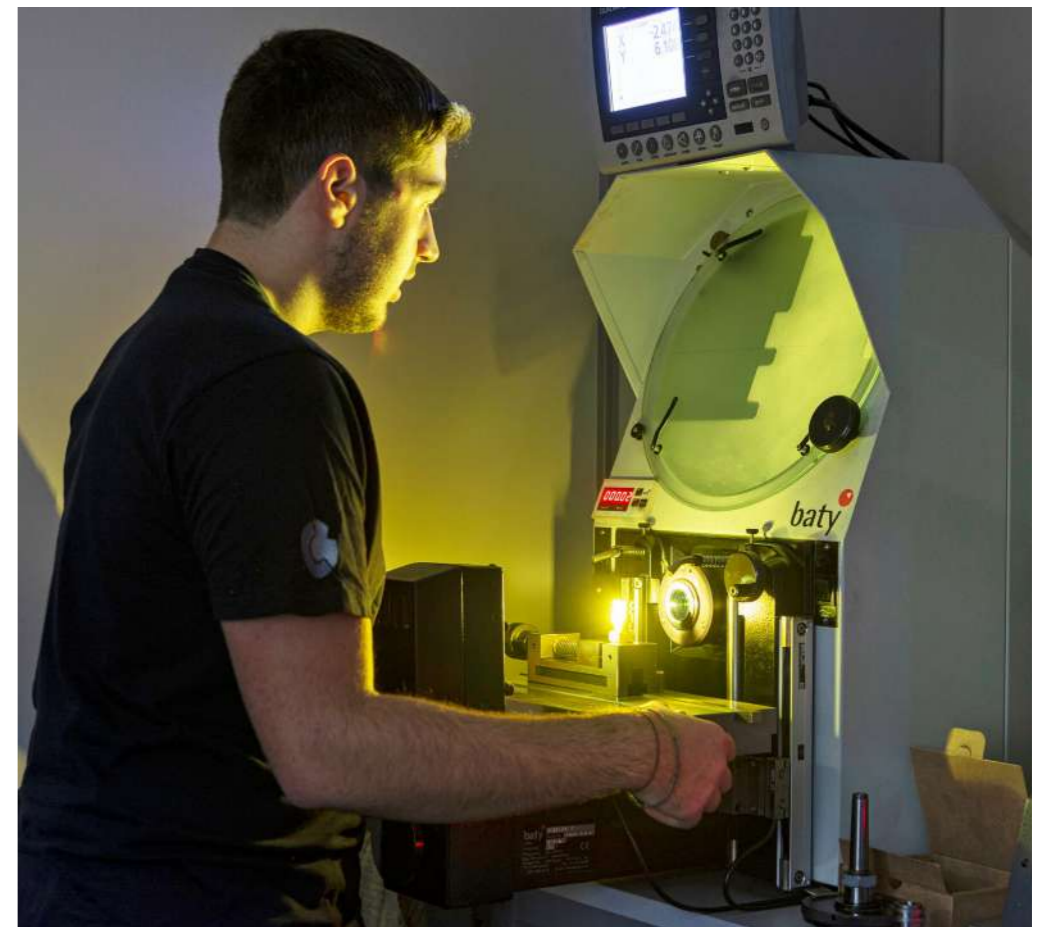
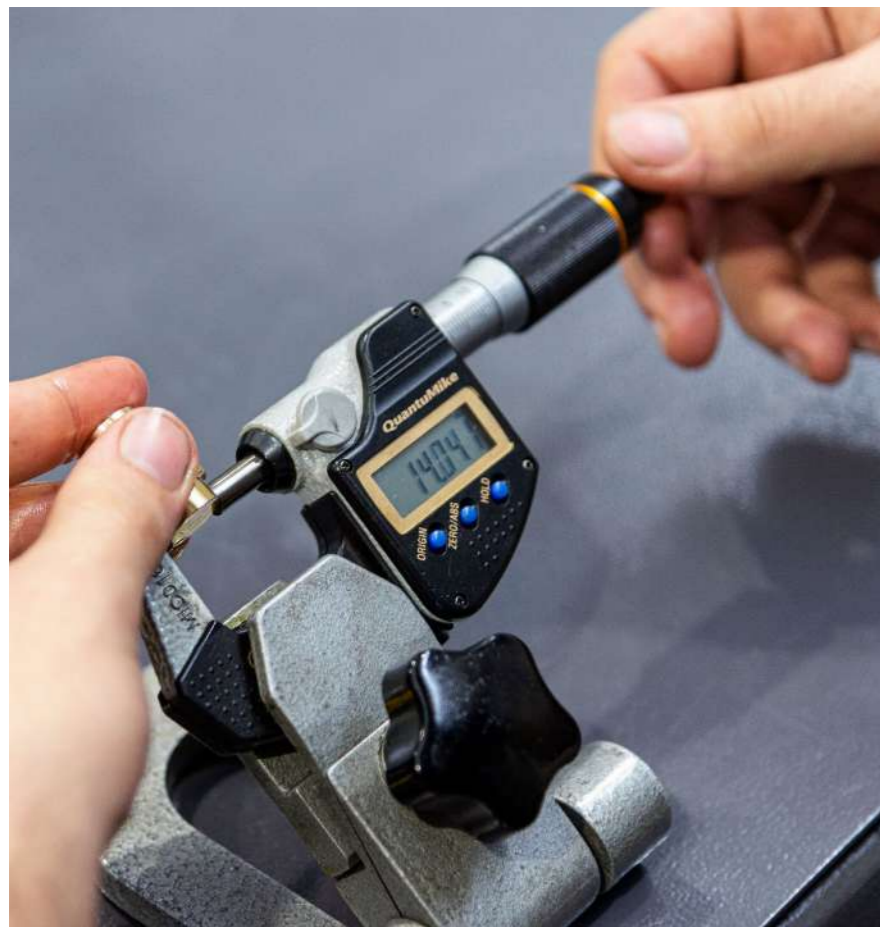
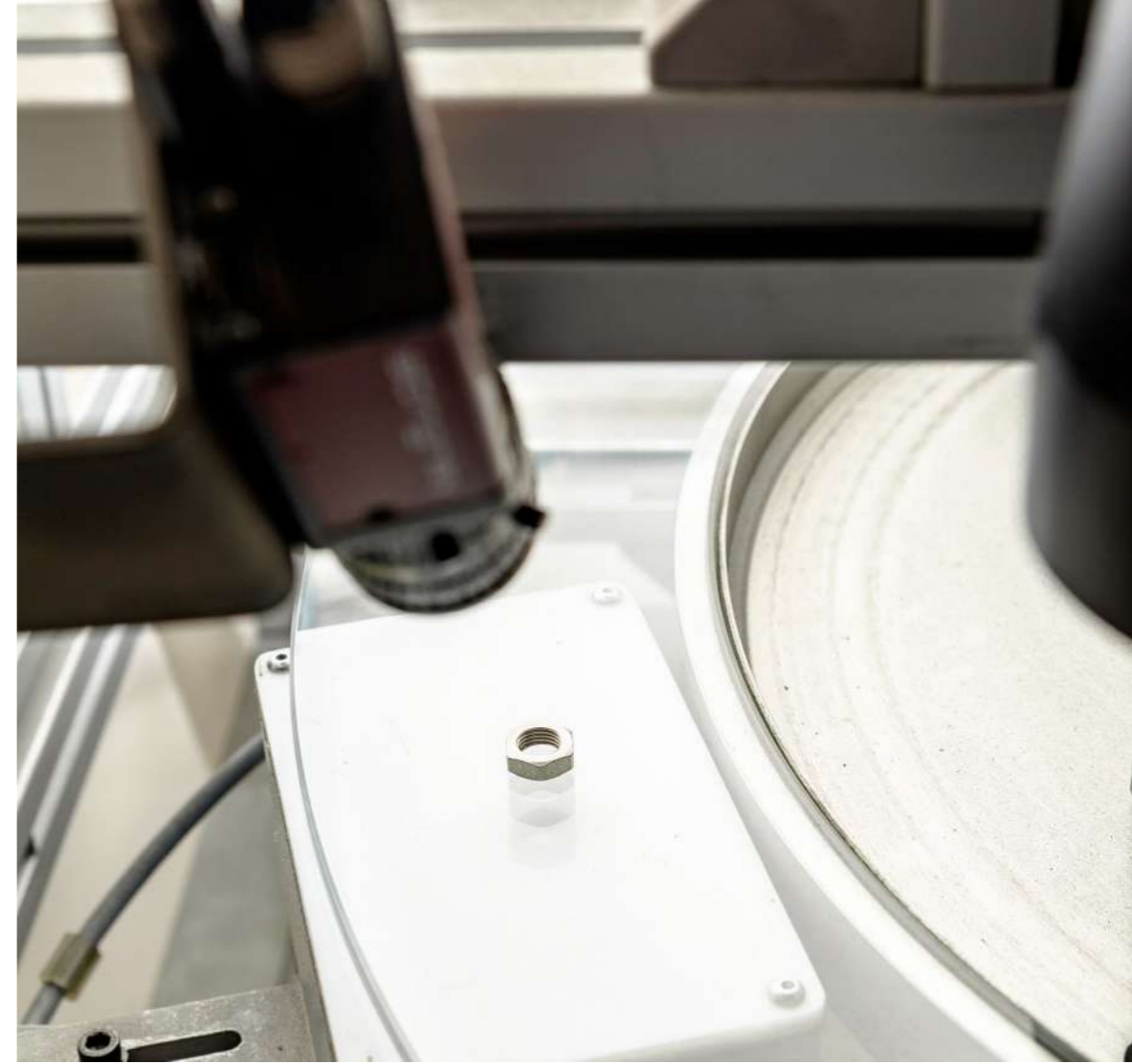



Um die erforderlichen Qualitätsstandards zu erfüllen, wurde ein Verfahren eingeführt, das die Rohstoffpartien anhand einer eingangs erstellten Materialliste den jeweiligen Aufträgen zuweist und ihre komplette Rückverfolgbarkeit garantiert. Wir verwenden nur zertifizierte Rohstoffe, die nach ihrem Eintreffen in der Firma und vor Einführung in den Produktionszyklus kontrolliert und identifiziert werden: die Stangen aus Messing, Stahl, Aluminium und Kunststoff werden farbig markiert und mit einem internen „Ausweisdokument“ versehen, in dem alle Bearbeitungen bis zur Lieferung des Fertigproduktes vermerkt werden.



Zudem wurden präzise Kontrollprozesse sowohl an der Maschine als auch am Zyklusende implementiert, die mit hochpräzisen Geräten durchgeführt werden. Die Messgeräte werden jährlich kodiert, überholt und zertifiziert, um die Konformität der Kleinteile detailliert nachweisen zu können. All diese Prozesse sind wichtige Bestandteile unseres Qualitätsversprechens.







Vertrauen schaffen, langlebige
Geschäftsbeziehungen aufbauen, Werte in der
Region stärken und den Umweltschutz fördern

SIND FÜR UNS KEINE ZIELE, DIE
ES ZU ERREICHEN GILT, SONDERN
PRINZIPIEN, DIE SEIT JEHER
GELTEN.



WER
TE



CAPITANI
MINUTERIE METALLICHE

CAPITANI
MINUTERIE METALLICHE





Beziehungen und Personen stehen bei unserer Tätigkeit von Anfang an im Vordergrund. Dies gilt nicht nur für die Kunden, sondern insbesondere auch für die Belegschaft: sowohl unsere langjährigen und erfahrenen Kräfte als auch die jungen und dynamischen Mitarbeiter sind der eigentliche Motor von Capitani.

Sie alle tragen ihren Teil zum Wachstum des Unternehmens bei, indem sie auf konstruktive Weise ihre Persönlichkeit und Fähigkeiten einbringen. Um das Zusammenwachsen als Gruppe zu fördern, setzen wir auf Weiterbildungsmaßnahmen für alle Mitglieder des Teams, ebenso wie auf betriebliche Effizienz, die Verwendung neuer Technologien und Sicherheit.

Eine auf Zugehörigkeit und Austausch basierende Zusammenarbeit spornt die Mitarbeiter zu besseren Leistungen an und trägt dazu bei, dass sie mit einem Lächeln zur Arbeit kommen.





Ein großes Augenmerk gilt auch den Umweltauswirkungen unserer Tätigkeit, weshalb wir bereits seit längerem Maßnahmen ergriffen haben, um sie immer nachhaltiger zu machen. Dank unserer Photovoltaikanlage erzeugen wir ca. 30% unseres Strombedarfs selbst, wodurch eine Emission von durchschnittlich ca. 40.000 kg CO² pro Jahr vermieden werden kann.

Dank der Vakuum-Reinigungsanlage konnte im Vergleich zu einer herkömmlichen Maschine nicht nur der Arbeitsaufwand für das Personal reduziert werden, sondern auch der Verbrauch von Chemikalien auf wenige Liter pro Jahr und der Stromverbrauch um 50% gesenkt werden. Eine moderne Entölungsanlage ermöglicht schließlich die Rückgewinnung von ca. 10.000 l Öl pro Jahr sowie die Wiederverwertung der Späne als wertvolle Rohstoffe, ohne umweltschädliche und gefährliche Abfälle zu produzieren.

UNSER ENGAGEMENT FÜR DIE UMWELT

30%

des Strombedarfs werden selbst erzeugt

362.129,53 kg weniger CO²-Emissionen ab 2017 dank unserer 100 kWp - Photovoltaikanlage

100%

Wiedergewinnung der Abfälle als Rohstoffe

alle Fabrikationsabfälle in Form von Spänen werden zurückgewonnen und dem Recycling zugeführt

0%

Sondermüll

keine flüssigen Abfälle, keine Rückstände von Lösungsmitteln auf Produkten bzw. Freisetzung in die Umwelt.

Verwendete Anlagen

590 M² SOLARPANELS

VAKUUM-REINIGUNGSANLAGE

ENTÖLUNGSANLAGE UND SPÄNEZENTRIFUGE

Capitani Minuterie Metalliche s.r.l. unipersonale

Via Nicolini, 19
60030 Serra de' Conti (AN)

Tel. 0731.879640

Fax 0731.870077

info@capitaniminuterie.com

www.capitaniminuterie.com



Unternehmen mit zertifiziertem
Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001

Legalitätsrating | ★ ★

AGCM Autorità Garante
della Concorrenza e del Mercato

